



**SERVICE INTENSIF
PROFESSIONNEL**

**ANTIGEL/LIQUIDE DE
REFROIDISSEMENT**

FAIBLE TENEUR EN SILICATE
SANS PHOSPHATE NI AMINE • COMPATIBLE AVEC CAT EC-1

SUPÉRIEUR
**PROTECTION ÉTENDUE
POUR DIESEL**

JUSQU'À
6 ANS / 960 000 KM / 12 000 HEURES

VOTRE MOTEUR MÉRITE SUPÉRIEUR.

À faible teneur en silicate et doté d'une technologie hybride à base de nitrite offrant une vie utile prolongée, HD EXPERT Supérieur est conçu pour moteurs diesel en service léger et intensif.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Service à protection étendue : Jusqu'à 960 000 kilomètres, 12 000 heures ou 6 ans dans des conditions normales de fonctionnement pourvu que le liquide de refroidissement soit conservé en bon état avec une concentration de nitrite conforme aux exigences du constructeur du moteur.

Applications multiples : Il est conçu pour les applications diesel en service léger et intensif anciennes où un intervalle de service prolongé est requis. Il est recommandé pour camions routiers, et applications hors route, agricoles, maritimes et stationnaires. Ceci comprend les applications Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel/MTU, GM Heavy Truck, Freightliner, PACCAR et Volvo/Mack, mais sans en exclure d'autres.

Protection éprouvée : Ce produit protège toutes les pièces métalliques du système de refroidissement, y compris l'aluminium, contre l'érosion, la corrosion et la rouille ainsi que le revêtement de la chemise humide contre les piqûres causées par la cavitation. Compatible avec la norme CAT EC-1, il procure un excellent transfert de chaleur.

Compatibilité sur le terrain : Il est recommandé où un intervalle de service prolongé est requis et ne requiert pas de charge initiale de suppléments d'additifs de refroidissement ou de prolongateur de liquide de refroidissement lors du remplissage initial. Il est toutefois compatible avec les deux. Il est aussi compatible avec d'autres liquides de refroidissement hybrides similaires à protection étendue, à faible teneur en silicate, contenant du nitrite.

Performance tous climats : Il procure une protection contre le gel à basse température et la surchauffe à haute température. Il convient toutes les saisons, été comme hiver. Utilisé dilué à 50 % avec une eau de qualité supérieure, il fournit une protection contre le gel jusqu'à -37 °C/-34 °F et contre la surchauffe jusqu'à +132 °C/+269 °F (avec un bouchon d'une capacité de 15 lb/po² de pression). Il est offert en formats concentré et prémélangé 50/50.



Recochem.com

SUPÉRIEUR
**PROTECTION ÉTENDUE
POUR DIESEL**



HDExpert.com



SERVICE INTENSIF PROFESSIONNEL ANTIGEL/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

HD EXPERT Supérieur à protection étendue pour diesel protège toutes les pièces métalliques du système de refroidissement et le revêtement de la chemise humide contre les piqûres causées par la cavitation. HD EXPERT Supérieur est conçu selon une technologie hybride, à base de nitrite et à faible teneur en silicate pour les modèles anciens d'applications diesel en service léger et intensif où un intervalle de service prolongé est requis. Il est recommandé pour les camions routiers, et les applications hors route, agricoles, maritimes et stationnaires. Ceci comprend les applications Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel/MTU, GM Heavy Truck, Freightliner, PACCAR et Volvo/Mack, mais sans en exclure d'autres.

Approbations et spécifications

Il respecte ou dépasse les exigences de performance de :	Il est recommandé et convient pour utilisation avec :		
• ASTM D3306, D6210, D7583 • AS/NZS 2108.1:1997 Type A • Chrysler MS-9769 • GB 29743-2013 • MTU MTL 5048 • TMC RP 364	• Caterpillar • CAT Stationary Engines (Essence/Diesel) • CNHi MAT 3720/3620 • Cummins 14603/14439/3666132 • DDC 7SE 298 • Deutz DQC CA-14 • Ford WSS-M97B51-A1	• GM 1825M, 1899M • International Truck • JCB STD00088 • Kenworth • Mack STD 418-0003 • MAN 324 N • Navistar MPAPS B-1 Typ III • PACCAR	• Perkins Diesel • Volvo Heavy Truck STD 418-0003 • Waukesha Stationary Gas Engines

Caractéristiques physiques et chimiques typiques

CARACTÉRISTIQUE	PERFORMANCE		MÉTHODE D'ESSAI
	CONCENTRÉ	PRÉMÉLANGÉ 50/50	
Apparence	Liquide limpide	Liquide limpide	Essai visuel
Couleur	Rouge	Rouge	Essai visuel
pH	7,6 – 8,5	7,6 – 8,5	ASTM D1287
Alcalinité de réserve, mL	6,0 min.	3,0 min.	ASTM D1121
Gravité spécifique	1,115 – 1,135	1,065 – 1,085	ASTM D1122
Point de congélation, °C/°F	60/40 : -52/-61 70/30 : -64/-83	-37/-34	ASTM D1177
Mousse, volume en mL	50 max.	50 max.	ASTM D1881
Mousse, temps de pause en sec.	5 max.	5 max.	ASTM D1881
Chlorure, ppm	< 25	< 25	ASTM D3634
Phosphate	< 10	< 10	ASTM D5827
Durée de conservation (contenant original non ouvert)	3 ans	3 ans	

Ces caractéristiques sont typiques de la production courante. Bien que les productions futures seront conformes aux spécifications de Recochem, leurs caractéristiques pourraient varier.



SERVICE INTENSIF PROFESSIONNEL ANTIGEL/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Tableau de dilution

Protection contre le gel (°C/°F)	-37 / -34	-52 / -61	-64 / -83
% de volume d'antigel	50	60	70
% de volume d'eau désionisée	50	40	30
Protection** contre la surchauffe (°C/°F)	129 / 264	132 / 269	136 / 276

*** avec un bouchon de radiateur en bon état d'une capacité de 100 kilopascals (15 lb/po²).

Le liquide de refroidissement concentré doit être dilué avant l'usage. Il ne doit pas être utilisé concentré. Une dilution de 50 % est habituellement recommandée pour une protection des plus équilibrées contre le gel, la corrosion et le débordement par bouillonnement en été. Pour une protection accrue contre le gel dans les zones de températures extrêmement froides, une concentration de volume de 60 % peut être utilisée. Les concentrations supérieures à 70 % par volume ne sont pas recommandées. Pour diluer l'antigel concentré, il faut toujours employer une eau adoucie, désionisée ou distillée de qualité supérieure.

Résultats typiques des essais de performance du liquide de refroidissement

Type de métal	ASTM D 1384 CORROSION DANS LE VERRE		ASTM D 2570 SERVICE SIMULÉ	
	Résultats de l'essai ¹	Spécification maximale	Résultats de l'essai ¹	Spécification maximale
Cuivre	1	10	6	20
Brasure	0	30	4	60
Laiton	0	10	3	20
Acier	0	10	1	20
Fonte	-1	10	-2	20
Aluminium	0	30	0	60

¹ Perte de poids par coupon en milligrammes, sauf pour résultats négatifs indiquant un gain de poids. Valeurs pour un liquide de refroidissement composé d'éthylèneglycol vierge.

Résultats typiques des essais de performance du liquide de refroidissement (suite)

	Résultats	Spécifications
ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dissipant la chaleur (mg/cm ² /semaine) ²	0,2	1,0 maximum
ASTM D2809 Cavitation de la pompe à eau en aluminium - Taux de corrosion par érosion	8	8 minimum

² Perte de poids par coupon en milligrammes (moyennes pour deux essais). Valeurs pour un liquide de refroidissement composé d'éthylèneglycol vierge.



SERVICE INTENSIF PROFESSIONNEL ANTIGEL/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Spécifications d'emballage du produit

CANADA

Article n°	Formulation	Format	Unités/caisse	CUP	SCC
16-734	Concentré	3,78 L	4	0-56438-16734-1	400-56438-16734-9
16-834	Prémélange 50/50	3,78 L	4	0-56438-16834-8	400-56438-16834-6
16-835	Prémélange 50/50	9,46 L	2	0-56438-16835-5	500-56438-16835-0

ÉTATS-UNIS

Article n°	Formulation	Format	Unités/caisse	CUP	SCC
86-734	Concentré	1 gal	4	0-56438-86734-0	400-56438-86734-8
86-834	Prémélange 50/50	1 gal	4	0-56438-86834-7	400-56438-86834-5

BARIL/BAC-CITERNE

Article n°	Formulation	Format	Unités/caisse	CUP	SCC
26-739	Concentré	208 L / 55 gal	S. O.	0-56438-26739-3	S. O.
26-839	Prémélange 50/50	208 L / 55 gal	S. O.	0-56438-26839-0	S. O.
26-739-1000	Concentré	1000 L / 264 gal	S. O.	0-56438-90789-3	S. O.
26-839-1000	Prémélange 50/50	1000 L / 264 gal	S. O.	0-56438-90790-9	S. O.

Garantie

Ajouté comme remplissage initial et maintenu adéquatement selon les recommandations d'entretien du fabricant du moteur, ce produit procure une durée de vie utile jusqu'à 960 000 km, 12 000 heures ou 6 ans, selon la première éventualité. Le mélange de liquides de refroidissement traditionnels à ce produit réduira la durée de vie prévue de ce dernier quoique les effets nuisibles ne soient pas significatifs.

Manutention, entreposage et durée de conservation

Le produit doit être stocké dans son contenant d'origine, ou dans un réservoir ou un récipient approprié. Bien que les fluctuations de température ne nuisent pas au liquide de refroidissement, le produit inutilisé doit être stocké dans son emballage d'origine hermétiquement fermé à température ambiante. Dans des conditions typiques lorsque l'intégrité du contenant est maintenue, le produit peut être stocké jusqu'à trois ans sans aucun effet négatif sur la qualité.

Santé, sécurité et environnement

Pour obtenir des informations détaillées et des pratiques recommandées en matière de santé et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) appropriée.

Le liquide de refroidissement neuf ou usé ne doit jamais être éliminé dans une fosse septique, un égout pluvial ou sur le sol. Toujours disposer du liquide de refroidissement conformément aux directives locales, provinciales et fédérales. Contenir tout liquide de refroidissement déversé et contacter les autorités compétentes sur les instructions de nettoyage appropriées.

AVIS : Ce produit est expédié conformément aux lois et aux règlements en vigueur concernant la classification, le conditionnement, l'expédition et la manutention. La performance et les données des propriétés physiques de ce produit sont des résultats typiques et non des spécifications de vente, sauf où un maximum ou un minimum est indiqué. Consulter la fiche de données de sécurité pour de plus amples renseignements.

Comme les conditions d'usage et les lois applicables peuvent varier d'un endroit à l'autre et changer avec le temps, le client a la responsabilité de déterminer si les produits et les renseignements dans ce document conviennent à l'usage qu'il en fait et il doit s'assurer que son lieu de travail et ses pratiques d'élimination sont conformes aux lois et aux autres promulgations gouvernementales applicables. La garantie de Recochem est limitée à ce que les produits soient conformes aux spécifications énoncées. C'est la responsabilité de l'utilisateur final de déterminer si le produit convient selon les recommandations du manuel du propriétaire et de suivre les instructions du fabricant du moteur.