



PROFESIONAL  
PARA SERVICIO PESADO  
**ANTICONGELANTE/  
REFRIGERANTE**

BAJO CONTENIDO DE SILICATOS • SIN FOSFATOS NI AMINAS  
COMPATIBLE CON CAT EC-1

**PREMIUM**  
DIÉSEL VIDA ÚTIL  
PROLONGADA

HASTA\*  
**6** AÑOS / **960,000 KM** / **12,000**  
**600,000** MILLAS / **HORAS**

## SU MOTOR MERECE PREMIUM.

Premium, una tecnología híbrida que ofrece una vida útil prolongada, se diseñó para motores diésel de servicio liviano y pesado.

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DE LA FORMULACIÓN:

**Vida de servicio prolongada:** Ofrece hasta 960,000 km, 600,000 miles, 12,000 h o 6 años en condiciones de funcionamiento normal, siempre y cuando el refrigerante se conserve en buen estado, con un nivel de nitritos adecuado y conforme a los requisitos del OEM del motor.

**Uso amplio:** Se diseñó para aplicaciones diésel de servicio pesado y liviano de modelos anteriores que requieren un intervalo de servicio prolongado. Se recomienda para motores de vehículos de carretera, todo terreno, agrícolas, marítimos y aplicaciones estáticas, entre otros, Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel/MTU, GM Heavy Truck, Freightliner, PACCAR y Volvo Mack.

**Protección comprobada:** Protege los metales del sistema de enfriamiento contra la oxidación y la corrosión a la vez que proporciona una excelente protección contra la cavitación de la camisa húmeda. Puesto que es compatible con CAT EC-1, ofrece una excelente transferencia térmica.

**Compatibilidad en el campo:** Se recomienda cuando se requiere un intervalo de servicio prolongado. No requiere la carga de un prolongador de refrigerante ni SCA en el llenado inicial; no obstante, es compatible con ambos productos. También es compatible con otros refrigerantes/anticongelantes híbridos de vida útil prolongada de formulación similar con bajo contenido de nitritos y silicato.

**Rendimiento en todas las estaciones:** Ofrece protección contra el congelamiento a baja temperatura o la ebullición a alta temperatura, y es apto para todas las estaciones, ya sea verano o invierno. Cuando se diluye en agua de calidad superior al 50 %, ofrece protección contra el congelamiento a temperaturas de hasta -37 °C/-34 °F y protección contra la ebullición a temperaturas de hasta +132 °C/+269 °F (con el uso de un tapón de presión de 100 kPa). Disponible en fórmulas concentradas y prediluidas en una relación 50/50.



# PROFESIONAL PARA SERVICIO PESADO ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

El refrigerante **diésel de vida útil prolongada PREMIUM** protege los metales del sistema de enfriamiento y brinda una excelente protección contra la cavitación de la camisa húmeda. Premium, una tecnología híbrida de bajo contenido de nitritos y silicato que ofrece una vida útil prolongada, se diseñó para aplicaciones diésel de servicio liviano y pesado de modelos anteriores, que requieren un intervalo de servicio prolongado. Se recomienda para aplicaciones de carretera, todo terreno, agrícolas, marítimas y estáticas, incluidas, entre otras, Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel/MTU, GM Heavy Truck, Freightliner, PACCAR y Volvo Mack.

## Especificaciones y aprobaciones

Cumple o supera los siguientes requisitos de rendimiento:	Se recomienda y se puede utilizar con:		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ASTM D3306, D4985, D6210, D7583</li> <li>• AS/NZS 2108.1:1997 Tipo A</li> <li>• Cummins 3666132</li> <li>• DDC 7SE 298, 93K217</li> <li>• GB 29743-2013</li> <li>• GM 1825M, 1899M</li> <li>• JIS K2234</li> <li>• MTU MTL 5048</li> <li>• TMC RP329B</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CAT EC-1</li> <li>• Cummins 14603</li> <li>• Ford WSS-M97B51-A1</li> <li>• MAN 324</li> <li>• MB DBL 7700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kenworth RO26-170-97</li> <li>• Mack 014GS17004</li> <li>• New Holland WSN-M97B18-D</li> <li>• PACCAR</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Peterbilt 8502.002</li> <li>• Scania 6901</li> <li>• Volvo Heavy Truck</li> </ul>

## Características fisicoquímicas típicas

CARACTERÍSTICA	RENDIMIENTO		MÉTODO DE PRUEBA
	CONCENTRADO	PREDILUIDO 50-50	
Aspecto	Líquido claro y transparente	Líquido claro y transparente	
Color	Rojo	Rojo	
pH	7.5 – 9.0	7.5 – 9.0	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva	6.0 mín.	3.0 mín.	ASTM D1121
Gravedad específica	1.110 – 1.140	1.075 - 1.090	ASTM D1122
Punto de congelación, °C/°F	60/40: -52/-61 70/30: -64/-83	-37/-34	ASTM D1177
Volumen de espuma, ml	50 máx.	50 máx.	ASTM D1881
Tiempo de interrupción de espuma, segundos	5 máx.	5 máx.	ASTM D1881
Cloruro, ppm	< 25	< 25	ASTM D3634
Silicio	< 500	< 250	ASTM D6130
Fosfato	< 10	< 10	ASTM D5827
Nitrito	1500 mín.	780 mín.	ASTM D5827
Vida útil en almacenamiento (envase original sin abrir)	2 años	2 años	

Estas características son típicas de la producción actual. Si bien la producción futura cumplirá con la especificación de Recochem, podrían generarse variaciones en estas características.



# PROFESIONAL PARA SERVICIO PESADO ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

## Tabla de dilución

Protección contra el congelamiento (°C/°F)	-37 / -34	-52 / -61	-64 / -83
% de anticongelamiento por volumen	50	60	70
% de agua desionizada por volumen	50	40	30
** Protección contra la ebullición (°C/°F)	129 / 264	132 / 269	136 / 276

\*\*\* Con una tapa de radiador de 100 kPa (15 psi) en buen estado

El refrigerante concentrado debe diluirse con agua antes del uso. El anticongelante/refrigerante no debe usarse concentrado. Por lo general, se recomienda una dilución al 50 % para lograr un óptimo equilibrio de protección contra el congelamiento, la corrosión y la ebullición en el verano. Para una mayor protección contra el congelamiento en áreas extremadamente frías, se puede usar una concentración de 60 % por volumen. No se recomiendan las concentraciones superiores al 70 % por volumen. Para diluir el refrigerante concentrado, siempre debe usarse agua destilada o desionizada blanda de calidad superior.

## Resultados en pruebas de rendimiento de refrigerantes típicos

TIPO DE METAL	ASTM D1384 CORROSIÓN EN VIDRIO		ASTM D2570 SERVICIO SIMULADO	
	Resultados de la prueba <sup>1</sup>	Espec. máx.	Resultados de la prueba <sup>1</sup>	Espec. máx.
Cobre	2	10	8	20
Estaño	4	30	4	60
Latón	1	10	7	20
Acero	0	10	1	20
Hierro fundido	-1	10	9	20
Aluminio	0	30	0	60

<sup>1</sup>Pérdida de peso, excepto cuando haya un signo menos, que indica ganancia de peso por muestra en mg. Los valores corresponden a un refrigerante fabricado a partir de etilenglicol virgen.

## Resultados en pruebas de rendimiento de refrigerantes típicos (cont.)

	Resultados de la prueba <sup>1</sup>	Especificación
<b>ASTM D4340 Corrosión a aleaciones de aluminio fundido en condiciones de rechazo de calor (mg/cm<sup>2</sup>/semana)</b>	0.2	1.0 máx.
<b>ASTM D2809 Calificación de corrosión por cavitación/erosión de la bomba de agua de aluminio</b>	8	8 mín.

<sup>1</sup>Pérdida de peso por muestra en mg (promedio de 2 pruebas). Los valores corresponden a un refrigerante fabricado a partir de etilenglicol virgen.



# PROFESIONAL PARA SERVICIO PESADO ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

## Especificaciones del envase del producto

Número del Producto	Formulación	Tamaño del Contenedor	Paquete/Caja	UPC	SCC
86-734	Concentrado	3.78 litros / 1 gal	4	0-56438-86734-0	400-56438-86734-8
86-834	Prediluido 50-50	3.78 litros / 1 gal	4	0-56438-86834-7	400-56438-86834-5

## TAMBOR/TOTE

Número del Producto	Formulación	Tamaño del Contenedor	Paquete/Caja	UPC	SCC
26-739	Concentrado	208 L / 55 gal	N/C	0-56438-26739-3	N/C
26-839	Prediluido 50-50	208 L / 55 gal	N/C	0-56438-26839-0	N/C
26-739-1000	Concentrado	1000 L / 264 gal	N/C	0-56438-90789-3	N/C
26-839-1000	Prediluido 50-50	1000 L / 264 gal	N/C	0-56438-90790-9	N/C

### Garantía:

Este producto, cuando se agrega en el llenado inicial y se le realiza un mantenimiento correcto conforme a las recomendaciones de mantenimiento del fabricante, ofrece una vida útil de servicio de hasta 600,000 miles/960,000 km, 12,000 h o 6 años, lo que ocurra primero. Si bien no se prevén efectos nocivos significativos, podría reducirse la vida útil si se mezcla con refrigerantes convencionales.

### Manipulación, almacenamiento y vida útil en almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original, o bien en un recipiente o tambor apropiado. Si bien las variaciones de temperatura no afectan de forma negativa el refrigerante, el producto sin usar debe almacenarse a temperatura ambiente. En condiciones típicas y cuando se preserve la integridad del contenedor, el producto puede almacenarse durante un máximo de 2 años sin que se vea afectada la calidad. Debe agitarse el producto antes de usarlo.

### Salud, seguridad y medio ambiente

Para obtener información detallada y consultar las prácticas recomendadas relacionadas con la salud y la seguridad, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) apropiada.

El refrigerante nuevo o usado no debe desecharse en un sistema séptico, en el desagüe pluvial ni sobre el suelo. Siempre deseche el refrigerante conforme a las pautas locales, provinciales/estatales y federales. Contenga el refrigerante derramado y comuníquese con las autoridades relevantes para obtener instrucciones sobre cómo limpiar derrames de forma adecuada.

**AVISO:** El producto se envía de conformidad con las leyes y normas aplicables relacionadas con la clasificación, el embalaje, el envío y la manipulación. Los datos del rendimiento y de las propiedades físicas del producto corresponden a resultados típicos, pero no se consideran especificaciones de venta, excepto cuando se indican valores mínimos y máximos. Consulte las Hojas de datos de seguridad para obtener más información.

Debido a que las condiciones y las leyes aplicables podrían diferir de un lugar a otro y podrían modificarse con el tiempo, el cliente es responsable de determinar si el producto y la información incluida en este documento son apropiados para el uso previsto y es responsable de asegurar que el lugar de trabajo y las prácticas de desecho cumplan con las leyes aplicables y otras legislaciones gubernamentales. La garantía de Recochem se limita a los reclamos de productos que cumplan con las especificaciones de rendimiento indicadas. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto, según se recomienda en el manual del propietario, y de respetar las instrucciones del fabricante del motor.