



**SERVICE INTENSIF
PROFESSIONNEL**

**ANTIGEL/LIQUIDE DE
REFROIDISSEMENT**

FAIBLE TENEUR EN SILICATE • SANS PHOSPHATE • TOTALEMENT FORMULÉ

CLASSIQUE
TRADITIONNEL
POUR DIESEL

FORMULATION CLASSIQUE. EXCELLENTE VALEUR.

Doté d'une technologie ancienne génération de HD Expert, Classique est un liquide de refroidissement traditionnel idéal pour véhicules plus anciens.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

Applications multiples : La faible teneur en silicate de ce produit compatible avec l'aluminium permet de l'utiliser dans les applications à moteur automobile, diesel et au gaz naturel service léger et service intensif, comme les camions routiers, les applications hors route et agricoles. Ceci comprend, sans en exclure d'autres, les applications Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Ford, Freightliner, GM, International Truck and Engine, Kenworth, Paccar, Peterbilt, Volvo Mack et Western Star ainsi que d'autres applications industrielles et en service intensif où un liquide de refroidissement traditionnel service intensif est requis.

Protection éprouvée : Ce produit Classique traditionnel pour diesel est fabriqué à base d'inhibiteurs inorganiques traditionnels, y compris du silicate, du nitrite et du borate. Il est sans phosphate ni amine, et est spécialement formulé pour protéger le revêtement de la chemise humide de cylindre contre l'érosion et les piqûres causées par la cavitation, ainsi que les métaux du système de refroidissement contre la corrosion dans les applications lourdes. Les additifs antitartres compensent les effets négatifs de l'eau dure pour assurer le maintien d'un transfert de chaleur optimal.

Compatibilité sur le terrain : Il est miscible et compatible avec tous les autres liquides de refroidissement traditionnels totalement formulés, les additifs de refroidissement supplémentaires standard pour applications lourdes et les filtres de refroidissement. Recommandé dans les applications qui requièrent un liquide de refroidissement pour diesel lourd totalement formulé, ce produit préchargé ne requiert pas de charge initiale de suppléments d'additifs de refroidissement et tolère l'eau dure.

Performance tous climats : Il procure une protection contre le gel à basse température et le débordement par bouillonnement à haute température. Il convient toutes les saisons, été comme hiver. Utilisé dilué à 50 % avec une eau de qualité supérieure, il fournit une protection contre le gel jusqu'à -37 °C/-34 °F et contre le débordement par bouillonnement jusqu'à +132 °C/+269 °F (avec un bouchon d'une capacité de 15 lb/po² de pression). Il est offert en formats concentré et prémélangé 50-50.



SERVICE INTENSIF PROFESSIONNEL

ANTIGEL/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

CLASSIQUE traditionnel pour diesel protège le revêtement de la chemise humide des applications diesel lourdes. Il est à base d'une formulation exclusive d'inhibiteurs de corrosion. Classique est un liquide de refroidissement traditionnel conçu spécialement pour les véhicules plus anciens et est recommandé dans les applications qui requièrent un liquide de refroidissement pour diesel lourd totalement formulé. Ceci comprend les applications Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Ford, Freightliner, GM, International Truck and Engine, Kenworth, Paccar, Peterbilt, Volvo Mack et Western Star, mais sans en exclure d'autres.

Approbations et spécifications

Respecte ou dépasse les exigences de performance de :	Est recommandé et convient pour utilisation avec :		
<ul style="list-style-type: none"> • ASTM D3306, D4985, D6210 • AS/NZS 2108.2004 type A • Caterpillar (autre que EC-1) • Cummins 3666132 • DDC 7SE 298, 93K217 • GB 29743-2013 • GM 1825M, 1899M • TMC RP329B 	<ul style="list-style-type: none"> • Ford ESE-M97B44-A, ESE-M97B44-C • GM Heavy Truck • International Truck and Engine CEMS B-1 • Kenworth RO26-170-97 	<ul style="list-style-type: none"> • Mack 014GS17004 • New Holland WSN-M97B18-D • PACCAR 	<ul style="list-style-type: none"> • Peterbilt 8502.002 • Volvo Heavy Truck • US Fed A-A870-A

Caractéristiques physiques et chimiques typiques

CARACTÉRISTIQUE	PERFORMANCE		MÉTHODE D'ESSAI
	CONCENTRÉ	PRÉMÉLANGÉ 50-50	
Apparence	Liquide limpide	Liquide limpide	
Couleur	Mauve	Mauve	
pH	10,0 – 11,0	10,0 – 11,0	ASTM D1287
Alcalinité de réserve, ml	10,0 min.	5,0 min.	ASTM D1121
Gravité spécifique	1,110 – 1,140	1,070 – 1,090	ASTM D1122
Point de congélation, °C/°F	60/40 : -52/-61 70/30 : -64/-83	-37/-34	ASTM D1177
Mousse, volume en ml	50 max.	50 max.	ASTM D1881
Mousse, temps de pause en sec.	5 max.	5 max.	ASTM D1881
Chlorure, ppm	< 25	< 25	ASTM D3634
Silicium	< 500	< 250	ASTM D6130
Phosphate	< 10	< 10	ASTM D5827
Nitrite	1 500 min.	780 min.	ASTM D5827
Durée de conservation (contenant original non ouvert)	2 ans	2 ans	

Ces caractéristiques sont typiques de la production courante. Bien que les productions futures seront conformes aux spécifications de Recochem, leurs caractéristiques pourraient varier.



SERVICE INTENSIF PROFESSIONNEL

ANTIGEL/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Tableau de dilution

Protection contre le gel (°C/°F)	-37 / -34	-52 / -61	-64 / -83
% de volume d'antigel	50	60	70
% de volume d'eau désionisée	50	40	30
Protection** contre le débordement par bouillonnement (°C/°F)	129 / 264	132 / 269	136 / 276

** avec un bouchon de radiateur en bon état d'une capacité de 100 kilopascals (15 lb/po²).

Le liquide de refroidissement concentré doit être dilué avant l'usage. Il ne doit pas être utilisé concentré. Une dilution de 50 % est habituellement recommandée pour une protection des plus équilibrées contre le gel, la corrosion et le débordement par bouillonnement en été. Pour une protection accrue contre le gel dans les zones de températures extrêmement froides, une concentration de volume de 60 % peut être utilisée. Les concentrations supérieures à 70 % par volume ne sont pas recommandées. Pour diluer l'antigel concentré, il faut toujours employer une eau adoucie, désionisée ou distillée de qualité supérieure.

Résultats typiques des essais de performance du liquide de refroidissement

TYPE DE MÉTAL	ASTM D 1384 CORROSION DANS LE VERRE		ASTM D 2570 SERVICE SIMULÉ	
	Résultats de l'essai ¹	Spécification maximale	Résultats de l'essai ¹	Spécification maximale
Cuivre	1	10	-1	20
Brasure	4	30	14	60
Laiton	1	10	2	20
Acier	1	10	0	20
Fonte	-5	10	-6	20
Aluminium	-2	30	1	60

¹ Perte de poids par coupon en milligrammes, sauf pour résultats négatifs indiquant un gain de poids. Valeurs pour un liquide de refroidissement composé d'éthylèneglycol vierge.

Résultats typiques des essais de performance du liquide de refroidissement (suite)

	Résultats ¹	Spécifications
ASTM D4340 Corrosion de l'aluminium dissipant la chaleur (mg/cm²/semaine)	0,2	1,0 maximum
ASTM D2809 Cavitation de la pompe à eau en aluminium - Taux de corrosion par érosion	8	8 minimum

¹ Perte de poids par coupon en milligrammes (moyennes pour deux essais). Valeurs pour un liquide de refroidissement composé d'éthylèneglycol vierge.



SERVICE INTENSIF PROFESSIONNEL ANTIGEL/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Spécifications d'emballage du produit

CANADA

Article n°	Formulation	Format	Unités/caisse	CUP	SCC
16-284	Concentré	3,78 L	4	0-56438-16284-1	400-56438-16284-9
16-474	Prémélangé 50-50	3,78 L	4	0-56438-16474-6	400-56438-16474-4
16-285	Concentré	9,46 L	2	0-56438-16285-8	500-56438-16285-3
16-475	Prémélangé 50-50	9,46 L	2	0-56438-16475-3	500-56438-16475-8

ÉTATS-UNIS

Article n°	Formulation	Format	Unités/caisse	CUP	SCC
86-284	Concentré	1 gal	4	0-56438-86284-0	400-56438-86284-8
86-474	Prémélangé 50-50	1 gal	4	0-56438-86474-5	400-56438-86474-3

BARIL / BAC-CITERNE

Article n°	Formulation	Format	Unités/caisse	CUP	SCC
26-289	Concentré	208 L / 55 gal	S.O.	0-56438-26289-3	S.O.
26-479	Prémélangé 50-50	208 L / 55 gal	S.O.	0-56438-26479-8	S.O.
26-289-1000	Concentré	1 000 L / 264 gal	S.O.	0-56438-90787-9	S.O.
26-479-1000	Prémélangé 50-50	1 000 L / 264 gal	S.O.	0-56438-90788-6	S.O.

Garantie

Ajouté comme remplissage initial et maintenu adéquatement selon les recommandations d'entretien du fabricant du moteur, ce produit procure une durée de vie utile jusqu'à 250 000 km ou 2 ans, selon la première éventualité. Le mélange de liquides de refroidissement traditionnels à ce produit réduira la durée de vie prévue de ce dernier quoique les effets nuisibles ne soient pas significatifs.

Manutention, entreposage et durée de conservation

Le produit doit être stocké dans son contenant d'origine, ou dans un réservoir ou un récipient approprié. Bien que les fluctuations de température ne nuisent pas au liquide de refroidissement, le produit inutilisé doit être stocké à température ambiante. Dans des conditions typiques et lorsque l'intégrité du contenant est maintenue, le produit peut être stocké jusqu'à 2 ans sans aucun effet négatif sur la qualité. Le produit doit être agité avant utilisation.

Santé, sécurité et environnement

Pour obtenir des informations détaillées et des pratiques recommandées en matière de santé et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) appropriée. Le liquide de refroidissement neuf ou usé ne doit jamais être éliminé dans une fosse septique, un égout pluvial ou sur le sol. Toujours disposer du liquide de refroidissement conformément aux directives locales, provinciales et fédérales. Contenir tout liquide de refroidissement déversé et contacter les autorités compétentes sur les instructions de nettoyage appropriées.

AVIS : Ce produit est expédié conformément aux lois et aux règlements en vigueur concernant la classification, le conditionnement, l'expédition et la manutention. La performance et les données des propriétés physiques de ce produit sont des résultats typiques et non des spécifications de vente, sauf où un maximum ou un minimum est indiqué. Consulter la fiche de données de sécurité pour de plus amples renseignements. Comme les conditions d'usage et les lois applicables peuvent varier d'un endroit à l'autre et changer avec le temps, le client a la responsabilité de déterminer si les produits et les renseignements dans ce document conviennent à l'usage qu'il en fait et il doit s'assurer que son lieu de travail et ses pratiques d'élimination sont conformes aux lois et aux autres promulgations gouvernementales applicables. La garantie de Recochem est limitée à ce que les produits soient conformes aux spécifications énoncées. C'est la responsabilité de l'utilisateur final de déterminer si le produit convient selon les recommandations du manuel du propriétaire et de suivre les instructions du fabricant du moteur.