



PROFESIONAL
PARA SERVICIO PESADO

ANTICONGELANTE/
REFRIGERANTE

BAJO CONTENIDO DE SILICATOS • SIN FOSFATOS • TOTALMENTE FORMULADO

CLASSIC
DIÉSEL CONVENCIONAL

FORMULACIÓN CLASSIC. VALOR EXCELENTE.

Classic, que incorpora la tecnología heredada de HD Expert, es un refrigerante tradicional perfecto para vehículos más antiguos.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DE LA FORMULACIÓN:

Uso amplio: Debido a que este producto compatible con el aluminio tiene bajo contenido de silicato, puede usarse en aplicaciones de motor de gas natural (NGE), diésel de servicio pesado, servicio liviano y automóviles, como vehículos de carretera, todo terreno y equipamiento agrícola. Esto incluye, entre otros, Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Ford, Freightliner, GM, International Truck Engine, Kenworth, Paccar, Peterbilt, Volvo Mack, Western Star y otras aplicaciones industriales y de servicio pesado (HD) que requieren un refrigerante HD convencional.

Protección comprobada: El refrigerante diésel convencional Classic se basa en los inhibidores inorgánicos tradicionales, incluidos los silicatos, nitritos y boratos. No contiene fosfatos ni aminas, se diseñó específicamente para proteger la camisa húmeda del cilindro contra la erosión, la oxidación y la corrosión del metal del sistema en aplicaciones de servicio pesado. Los aditivos que previenen la formación de óxido contrarrestan los efectos negativos del agua dura para garantizar una óptima transferencia térmica.

Compatibilidad en el campo: Es mezclable y compatible con cualquier otro refrigerante convencional totalmente formulado y con los SCA de servicio pesado estándares, y admite los filtros de refrigerante tradicionales. Se recomienda cuando se requiere el uso de un refrigerante diésel de servicio pesado totalmente formulado, puesto que este producto precargado no requiere una carga inicial de aditivos para refrigerantes complementarios (SCA) y tolera el agua dura.

Rendimiento en todas las estaciones: Ofrece protección contra el congelamiento a baja temperatura o la ebullición a alta temperatura, y es apto para todas las estaciones, ya sea verano o invierno. Cuando se diluye en agua de calidad superior al 50 %, ofrece protección contra el congelamiento a temperaturas de hasta $-37\text{ }^{\circ}\text{C}/-34\text{ }^{\circ}\text{F}$ y protección contra la ebullición a temperaturas de hasta $+132\text{ }^{\circ}\text{C}/+269\text{ }^{\circ}\text{F}$ (con el uso de una tapa de presión de 100 kPa). Disponible en fórmulas concentradas y prediluidas en una relación 50/50.





PROFESIONAL PARA SERVICIO PESADO ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

El refrigerante **diésel convencional CLASSIC** protege la camisa húmeda de las aplicaciones diésel de servicio pesado y se basa en una formulación de inhibidores de la corrosión. Se recomienda usar Classic, un refrigerante tradicional ideal para vehículos antiguos, cuando se requiere un refrigerante diésel de servicio pesado totalmente formulado. Esto incluye, entre otros, Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Ford, Freightliner, GM, International Truck and Engine, Kenworth, Paccar, Peterbilt, Volvo Mack y Western Star.

Especificaciones y aprobaciones

Cumple o supera los siguientes requisitos de rendimiento:	Se recomienda y se puede utilizar con:		
<ul style="list-style-type: none"> • ASTM D3306, D4985, D6210 • AS/NZS 2108.2004 Tipo A • Caterpillar (excepto EC-1) • Cummins 3666132 • DDC 7SE 298, 93K217 • GB 29743-2013 • GM 1825M, 1899M • TMC RP329B 	<ul style="list-style-type: none"> • Ford ESE-M97B44-A, ESE-M97B44-C • GM Heavy Truck • International Truck and Engine CEMS B-1 • Kenworth RO26-170-97 	<ul style="list-style-type: none"> • Mack 014GS17004 • New Holland WSN-M97B18-D • PACCAR 	<ul style="list-style-type: none"> • Peterbilt 8502.002 • Volvo Heavy Truck • US Fed A-A870-A

Características fisicoquímicas típicas

CARACTERÍSTICA	RENDIMIENTO		MÉTODO DE PRUEBA
	CONCENTRADO	PREDILUIDO 50-50	
Aspecto	Líquido claro y transparente	Líquido claro y transparente	
Color	Púrpura	Púrpura	
pH	10.0 – 11.0	10.0 – 11.0	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva, ml	10.0 mín.	5.0 mín.	ASTM D1121
Gravedad específica	1.110 – 1.140	1.070 - 1.090	ASTM D1122
Punto de congelación, °C/°F	60/40: -52/-61 70/30: -64/-83	-37/-34	ASTM D1177
Volumen de espuma, ml	50 máx.	50 máx.	ASTM D1881
Tiempo de interrupción de espuma, segundos	5 máx.	5 máx.	ASTM D1881
Cloruro, ppm	< 25	< 25	ASTM D3634
Silicio	< 500	< 250	ASTM D6130
Fosfato	< 10	< 10	ASTM D5827
Nitrito	1500 mín.	780 mín.	ASTM D5827
Vida útil en almacenamiento (envase original sin abrir)	2 años	2 años	

Estas características son típicas de la producción actual. Si bien la producción futura cumplirá con la especificación de Recochem, podrían generarse variaciones en estas características.



PROFESIONAL PARA SERVICIO PESADO
ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

Tabla de dilución

Protección contra el congelamiento (°C/°F)	-37 / -34	-52 / -61	-64 / -83
% de anticongelamiento por volumen	50	60	70
% de agua desionizada por volumen	50	40	30
** Protección contra la ebullición (°C/°F)	129 / 264	132 / 269	136 / 276

*** Con una tapa de radiador de 100 kPa (15 psi) en buen estado

El refrigerante concentrado debe diluirse con agua antes del uso. El anticongelante/refrigerante no debe usarse concentrado. Por lo general, se recomienda una dilución al 50 % para lograr un óptimo equilibrio de protección contra el congelamiento, la corrosión y la ebullición en el verano. Para lograr una mayor protección contra el congelamiento en áreas extremadamente frías, se puede usar una concentración al 60 % por volumen. No se recomiendan concentraciones superiores al 70 % por volumen. Para diluir el refrigerante concentrado, siempre debe usarse agua destilada o desionizada blanda de calidad superior.

Resultados en pruebas de rendimiento de refrigerantes típicos

TIPO DE METAL	ASTM D1384 CORROSIÓN EN VIDRIO		ASTM D2570 SERVICIO SIMULADO	
	Resultados de la prueba ¹	Espec. máx.	Resultados de la prueba ¹	Espec. máx.
Cobre	1	10	-1	20
Estaño	4	30	14	60
Latón	1	10	2	20
Acero	1	10	0	20
Hierro fundido	-5	10	-6	20
Aluminio	-2	30	1	60

¹Pérdida de peso, excepto cuando haya un signo menos, que indica ganancia de peso por muestra en mg. Los valores corresponden a un refrigerante fabricado a partir de etilenglicol virgen.

Resultados en pruebas de rendimiento de refrigerantes típicos (cont.)

	Resultados de la prueba ¹	Especificación
ASTM D4340 Corrosión a aleaciones de aluminio fundido en condiciones de rechazo de calor (mg/cm²/semana)	0.2	1.0 máx.
ASTM D2809 Calificación de corrosión por cavitación/erosión de la bomba de agua de aluminio	8	8 mín.

¹Pérdida de peso por muestra en mg (promedio de 2 pruebas). Los valores corresponden a un refrigerante fabricado a partir de etilenglicol virgen.



PROFESIONAL PARA SERVICIO PESADO
ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

Especificaciones del envase del producto

Número del Producto	Formulación	Tamaño del Contenedor	Paquete/Caja	UPC	SCC
86-284	Concentrado	3.78 litros / 1 gal	4	0-56438-86284-0	400-56438-86284-8
86-474	Prediluido 50-50	3.78 litros / 1 gal	4	0-56438-86474-5	400-56438-86474-3

TAMBOR/TOTE

Número del Producto	Formulación	Tamaño del Contenedor	Paquete/Caja	UPC	SCC
26-289	Concentrado	208 L / 55 gal	N/C	0-56438-26289-3	N/C
26-479	Prediluido 50-50	208 L / 55 gal	N/C	0-56438-26479-8	N/C
26-289-1000	Concentrado	1000 L / 264 gal	N/C	0-56438-90787-9	N/C
26-479-1000	Prediluido 50-50	1000 L / 264 gal	N/C	0-56438-90788-6	N/C

Garantía:

Cuando se agrega en el llenado inicial y se le realiza un mantenimiento correcto conforme a las recomendaciones de mantenimiento del fabricante, este producto ofrece una vida útil de servicio de hasta 250,000 mi/400,000 km, o 2 años, lo que ocurra primero. Si bien no se prevén efectos nocivos significativos, podría reducirse la vida útil si se mezcla con refrigerantes convencionales.

Manipulación, almacenamiento y vida útil en almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original, o bien en un recipiente o tambor apropiado. Si bien las variaciones de temperatura no afectan de forma negativa el refrigerante, el producto sin usar debe almacenarse a temperatura ambiente. En condiciones típicas y cuando se preserve la integridad del contenedor, el producto puede almacenarse durante un máximo de 2 años sin que se vea afectada la calidad. Debe agitarse el producto antes de usarlo.

Salud, seguridad y medio ambiente

Para obtener información detallada y consultar las prácticas recomendadas relacionadas con la salud y la seguridad, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) apropiada.

El refrigerante nuevo o usado no debe desecharse en un sistema séptico, en el desagüe pluvial ni sobre el suelo. Siempre deseche el refrigerante conforme a las pautas locales, provinciales/estatales y federales. Contenga el refrigerante derramado y comuníquese con las autoridades relevantes para obtener instrucciones sobre cómo limpiar derrames de forma adecuada.

AVISO: El producto se envía de conformidad con las leyes y normas aplicables relacionadas con la clasificación, el embalaje, el envío y la manipulación. Los datos del rendimiento y de las propiedades físicas del producto corresponden a resultados típicos, pero no se consideran especificaciones de venta, excepto cuando se indican valores mínimos y máximos. Consulte las Hojas de datos de seguridad para obtener más información.

Debido a que las condiciones y las leyes aplicables podrían diferir de un lugar a otro y podrían modificarse con el tiempo, el cliente es responsable de determinar si el producto y la información incluida en este documento son apropiados para el uso previsto y es responsable de asegurar que el lugar de trabajo y las prácticas de desecho cumplan con las leyes aplicables y otras legislaciones gubernamentales. La garantía de Recochem se limita a los reclamos de productos que cumplan con las especificaciones de rendimiento indicadas. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto, según se recomienda en el manual del propietario, y de respetar las instrucciones del fabricante del motor.